

Leiter Technische Abteilung (m/w/d)

Die Buchler GmbH ist ein seit 1858 in Braunschweig ansässiges Traditionsunternehmen, welches aus natürlichen Rohstoffen Produkte für die Pharmazie- und Lebensmittelindustrie herstellt. Aufgrund der hohen Spezialisierung erfolgt die Instandhaltung, Wartung und Weiterentwicklung der Anlagentechnik durch die eigenen Mitarbeiter im Unternehmen.

Nun suchen wir am Standort Braunschweig-Wenden einen motivierten Leiter (m, w, d) für unsere Technischen Abteilung.

Technik ist für Sie kein Selbstzweck, sondern Ihr Spielfeld?

Sie haben Lust, Verantwortung zu übernehmen, Ihre Ideen einzubringen und gemeinsam mit einer eingespielten Mannschaft unsere Anlagen fit für die Zukunft zu machen? Dann sind Sie bei uns genau richtig!

Ihre Aufgaben – Gestalten, Führen, Anpacken:

- **Verantwortung übernehmen:** Leitung unserer technischen Abteilung mit einem Team aus Elektrotechnik, MSR-Technik und Schlosserei
- **Betriebsbereitschaft sichern:** Sie stellen den störungsfreien und sicheren Betrieb unserer Produktionsanlagen und der Energieversorgungsanlagen sicher – zuverlässig, vorausschauend und mit technischem Weitblick. Es sind Ihre Anlagen.
- **Vorausdenken:** Sie planen und koordinieren größere technische Maßnahmen und den Fremdfirmeneinsatz für die Produktionspausen.
- **Weiterentwickeln:** Gemeinsam mit Ihrem Team treiben Sie die technische Modernisierung und Ausbau unserer Anlagen voran – vom Konzept bis zur Umsetzung.
- **Automatisieren:** Sie entwickeln ein schrittweises Automatisierungskonzept und führen unsere Anlagen in die Zukunft der Prozessautomatisierung.
- **Präsenz zeigen:** Sie sind Kapitän an Bord. Technik lebt von Präsenz, Nähe zu den Anlagen und direktem Austausch mit Ihrem Team. Homeoffice gibt es bei uns nur in Ausnahmefällen.
- Sie sind **Betriebsingenieur mit Rückgrat:** Sie führen Ihr Team, treffen Entscheidungen, halten Ihr Team zusammen und kämpfen für Ihre Anlagen.
- **Teamkultur pflegen:** Sie sorgen nicht nur für funktionierende Anlagen, sondern tragen mit Engagement und einem Sinn für das Miteinander zum Betriebsklima bei.

Ihr Profil – Herzblut & Haltung zählen:

- Abgeschlossenes Studium als **Verfahrenstechniker, Chemieingenieur, Mess- und Regeltechniker oder vergleichbar**
- **Zentral:** Eine abgeschlossene handwerkliche Ausbildung neben dem Studium ist ein Plus. Ebenso zählen praktische Erfahrungen wie Werkstudentenjobs, Hilfstätigkeiten oder Jobs während des Studiums. Wir schätzen Menschen, die wissen, wie's „draußen“ läuft.
- Erste Erfahrung in der **chemischen Industrie** ist von Vorteil, aber kein Muss.
- **Mess- und regeltechnische Kenntnisse** sind für die Aufgabe **essentiell** – Sie verstehen MSR nicht nur als Abkürzung, sondern als Schlüsseldisziplin für den Wandel zur Automatisierung.

- Sie kennen die einschlägigen Regelwerke, die für den Betrieb technischer Anlagen in der chemischen Industrie gelten und wissen diese korrekt und sinnhaft umzusetzen.
- Grundkenntnisse bzw. großes Interesse an **Prozessautomatisierung**.
- Sie wollen aktiv gestalten, nicht nur verwalten.
- Leidenschaft für Technik, Neugierde und die Fähigkeit, Menschen anständig zu führen.
- Auch **Berufseinsteiger mit Biss** sind willkommen: Entscheidend ist Ihr Wille, stetig zu lernen und Verantwortung zu übernehmen.
- Mittelstandsmentalität: Sie krempeln die Ärmel hoch, wenn es nötig ist und packen mit an.

Unser Angebot:

- Eine **Schlüsselposition** in einem mittelständigen Unternehmen mit flachen Hierarchien und viel Gestaltungsspielraum
- Attraktive Vergütung als außertariflicher Angestellter mit regelmäßiger Gehaltsanpassung orientiert am Chemie-Tarifvertrag
- Flexible Arbeitszeiten
- 30 Tage Urlaub/Jahr
- JobRad Leasing
- Freie Getränke an unseren Kaffee-, Tee- und Wasserautomaten
- Ein motiviertes Team, das auf Augenhöhe zusammenarbeitet
- Die Chance, Betriebstechnik aktiv zu prägen – von klassischen Anlagen bis hin zur Digitalisierung
- Kurze Entscheidungswege, offene Kommunikation und ein Arbeitsumfeld, das Ideen belohnt
- Individuelle Weiterbildungsmöglichkeiten, passend zu Ihrer Erfahrung und Ihrem Potenzial
- Und nicht zuletzt: ein Betriebsklima, bei dem Zusammenhalt und ein bisschen Humor nicht zu kurz kommen.